

# Технические характеристики PENGUARD HB (ПЕНГАРД ХБ)



## Описание продукта

Penguard HB - толстослойное, двухкомпонентное эпоксидное покрытие на основе высокомолекулярных эпоксидных смол. Penguard HB является частью комплексной системы, имеющей сертификат нераспространения пламени.

## Рекомендации по использованию

Используется как грунт и промежуточное покрытие для коррозионной защиты различных поверхностей, включая стальные. Может использоваться для питьевых танков. Возможно, потребуется очистка поверхностей, соответствующая национальным правилам.

## Толщина пленки и укрывистость

	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	80	150	100
Толщина мокрой пленки (микрон)	150	280	185
Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)	6,8	3,6	5,4

## Физические свойства

Цвет	Красный, Серый, Белый
Сухой остаток (по объему)*	54 ± 2%
Температура вспышки	25 °C ± 2 (Setaflash)
Глянец	матовый
Способность сохранять глянец	удовлетворительная
Водостойкость	Очень хорошая
Аbrasивная устойчивость	Очень хорошая
Стойкость к воздействию растворителя	отличная
Свойство к химическому воздействию	отличная
Эластичность	хорошая

## Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

### Сталь

Степень очистки: струйная очистка до уровня SA 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1:1988). Степень шероховатости: использование абразивных средств для достижения уровня от Fine до Medium G (30 – 85 микрон, R<sub>y</sub> 5) (ISO 8503-2).

### Сталь, защищенная межоперационным грунтом

Чистый, сухой и неповрежденный соответствующий межоперационный грунт.

### Поверхности с нанесенным покрытием

Чистый, сухой, неповрежденный и совместимый грунт. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

### Другие поверхности

Для алюминиевых и оцинкованных поверхностей необходимо обезжикивание, легкая струйная очистка или свипинг песком.

Покрытие может использоваться и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

## Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум 10 °С и, по крайней мере, на 3 ° С выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масел, химических веществ и механическому воздействию до полной полимеризации. В случае необходимости, Penguard Stayer, Penguard Primer, Penguard HB, Penguard Special можно использовать при температуре до 2 ° С при условии добавления специального акселератора.

## Методы нанесения

<b>Распылитель</b>	Используйте безвоздушное распыление
<b>Кисть</b>	Для полосовой окраски и окраски небольших участков следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.

## Характеристики по нанесению

<b>Соотношение компонентов (по объему)</b>	4 части комп. А (основы) тщательно перемешать с 1 частью комп. Б (отвердителя).
<b>Смешивание</b>	за 30 минут до использования
<b>Жизнеспособность (при 23°C)</b>	8 часов. Уменьшается при повышении температуры.
<b>Разбавитель/Очиститель</b>	Разбавитель Йотун № 17. Не использовать растворитель при нанесении покрытия в питьевых танках.
<b>Рекомендации по безвоздушному распылению</b>	
<b>Давление на сопле</b>	15 Мпа (150 кПа/см <sup>2</sup> , 2100 psi.).
<b>Размер сопла</b>	0,46 – 0,69 мм (0,018 - 0,027").
<b>Угол распыла</b>	40-80 °
<b>Фильтр</b>	Проверить чистоту фильтров.

## Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- \* Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- \* Рекомендуемая толщина пленки
- \* На нейтральную основу наносится один слой

<b>Температура поверхности</b>	<b>10°C</b>	<b>23°C</b>	<b>40°C</b>
<b>Высохший до исчезновения отлипа</b>	5 ч.	2,5 ч.	1 ч.
<b>Высохший до образования твердой пленки</b>	16 ч.	8 ч.	3,5 ч.
<b>Время полной полимеризации</b>	14 дней	7 дней	3 дня
<b>Высохший до нанесения последующего слоя, минимум</b>	16 ч.	8 ч.	3,5 ч.
<b>Высохший до нанесения последующего слоя, максимум<sup>1</sup></b>			

<sup>1</sup> Если перед нанесением покрытия на поверхности нет разрушения лакокрасочного покрытия и других загрязнений, обычно нет ограничения по нанесению последующего слоя. Если покрытие в течение некоторого времени было подвержено воздействию прямых солнечных лучей, особое внимание должно быть уделено очистке поверхности и ее матированию/шерохованию слоя покрытия с целью достижения хорошей адгезии.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

## Рекомендуемая система окраски

<b>Penguard HB</b> Penguard Toopcoat	<b>2 x 100 микрон</b> 1 x 50 микрон	<b>(толщина сухого слоя)</b> (толщина сухого слоя)
Penguard Primer	1 x 50 микрон	(толщина сухого слоя)
<b>Penguard HB</b> Penguard Topcoat	<b>1 x 100 микрон</b> 1 x 50 микрон	<b>(толщина сухого слоя)</b> (толщина сухого слоя)

Могут быть использованы и другие системы в зависимости от сферы применения.

## Специальная процедура очистки при использовании для питьевых танков

### Или

После полной полимеризации (см. время высыхания/время полной полимеризации) танки наполняют теплой водой (температура 60 – 80 ° С) и оставляют на 24 часа. Затем танки тщательно моют щетками водой не ниже 80 ° С или паром.

### Или

После полной полимеризации (см. время высыхания/время полной полимеризации) танки вентилируют теплым воздухом (min 23 ° С) в течение 7 дней. Затем танки трижды наполняют теплой водой (не ниже 50 ° С), каждый раз оставляя танки наполненными в течение 24 часов. После этого танки тщательно моют щетками водой не ниже 50 ° С или паром.

Могут применяться другие схемы очистки. Пожалуйста, обращайтесь к представителям компании Йотун для получения более детальной информации.

## Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

## Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед использованием.

## Упаковка

16 литров комп. А (основы) в 20 - литровом контейнере, 4 литра комп. Б (отвердитель) в 5 - литровом контейнере  
4 литра комп. А (основа) в 5 – литровом контейнере и 1 литр комп. Б (отвердителя) в 1 – литровом контейнере.

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

## Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегай контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

**Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).**

---

### **ЗАМЕЧАНИЕ**

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

<b>Головной офис и Скандинавия</b>	<b>Европа</b>	<b>Средний Восток</b>	<b>Юго-Восточная Азия</b>
Jotun A/S P.O. Box 2021 N-3248 Sandefjord Norway	Joun Paints (Europe) Ltd Stather Road, Flixborough North Lincolnshire DN15 8RR United Kingdom	Jotun U.A.E. Ltd. LLC Al Quoz Industrial area P.O. Box 3671 Dubai U.A.E.	Jotun (Singapore) Pte.Ltd. No 11-15, Sixth Lok Yang Rd Jurong Singapore 628 111
Phone +47 33 45 70 00 Fax +47 33 46 46 13	Phone +44 172 44 00 000 Fax +44 172 44 00 100	Phone +971 43 39 50 00 Fax +971 43 38 06 66	Phone +65 6265 4711 Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

ВЫПУЩЕНО 11 ОКТЯБРЯ 2004 ЙОТУН ПЭЙНТС  
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ